

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Заступник генерального директора
з технології та якості.

В.С. Корольов

«___» _____ 2024 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

На протипригарне цирконове самовисихаюче покриття

№ п/п	Найменування	Початкові дані
1	Підстава постачання	Пошук альтернативних матеріалів – цирконового протипригарного самовисихаючого покриття на спиртовій основі.
2	Ціль розробки технічного завдання	Дане технічне завдання розроблено з метою отримання техніко-комерційних пропозицій (ТКП) на постачання протипригарних покриттів, що забезпечують безпечні умови праці та зниження браку лиття за ливарними дефектами.
3	Технологічні умови експлуатації матеріалу	Сортамент продукції, що випускається: вуглецева сталь, чавун для фасонних виливків, температура рідкого металу в сталерозливному ковші 1300-1580°C.
4	Призначення матеріалів	Запобігання взаємодії та прилипання розплаву до поверхні форми або стрижня – піщано-глинистих, рідинноскляних, холодотвердіючих та поверхні модельної та покривної плівок
5	Фізико-хімічні властивості:	Цирконове протипригарне покриття: Zr ₂ O ₃ (ZrSiO ₄) не менше 78% CaO не більше 1,0% Щільність при 25°C 1,8-2,0 г/см ³ В'язкість сопло Ø4мм, 25°C 17-22 с Седиментаційна стійкість (2год.) не менше 98% Протипригарне покриття: не повинно розчиняти модельну плівку (типу марки LDPE KP 3340 (3437) TRANSP), добре триматись на плівці, добре просихати на плівці, не повинно тріскатись і лопатися, мати мінімальний вміст води (не більше 0,5%), не мати тенденції до реакції з рідким металом та його оксидами, повинно легко видалятися розчинниками (аналогічними вмісту розчинників протипригарного покриття), розчинники не повинні бути отруйними і тим самим небезпечні для здоров'я (відсутність метилового спирту). Термін зберігання щонайменше 6 міс.
6	Вимоги до техніко-комерційних пропозицій постачальника:	Короткі відомості про постачальника з посиланням на номенклатуру продукції, що випускається, фізико-хімічні та механічні показники матеріалу, специфікація матеріалу (марка виробу, вага виробу, хімічний склад), умови та гарантійний термін зберігання пропонованого матеріалу, термін поставки, вартість та умови оплати пропонованого матеріалу, референт-лист за результатами використання запропонованого матеріалу на інших металургійних підприємствах, НТД на матеріал (ТУ, ТІ, технологія фарбування, товщина шару фарбування), паспорт безпеки, висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.
7	Особливості постачання	Матеріал поставляється партіями залежно від потреб замовника. Партія супроводжується документом про якість, що містить найменування підприємства-виробника або його товарний знак; номер партії; кількість комплектів у партії; дату виготовлення. При прийманні перевіряються хімічний склад, густина, в'язкість, седиментаційну стійкість. Опробування та впровадження за поточною схемою: Експериментальний зразок для проведення лабораторних випробувань у кількості 80 – 100 кг; Експериментальна партія для випробування у виробничих умовах для визначення можливості використання матеріалів 1,0 тонна. Дослідно-промислові випробування на протязі від 1 місяця до 1 кварталу (залежно від потоку виробництва).

В.о. головного спеціаліста з металургійного виробництва

А.В. Могильов